

„best of Metal“

Collection d'information 1 pour l'optimisation rhéologique de vis de plastification

Unité d'extrusion/injection

Diamètre de vis de plastification (mm):

Longueur de plastification (L/D-ratio):

Compagnie de fabrication:

Année de fabrication:

Longueur „feed zone“ et configuration de la partie propulsion

„Feed zone“ lisse ou avec rainures:

Performance maxi. moteur de propulsion (kW):

RPM max. vis de plastification:

Informations et commentaires supplémentaires

„best of Metal“

Collection d'information 2 pour l'optimisation rhéologique de vis de plastification

Typ de résine / plastique

Description de la matière:

Nom du producteur de matière plastique:

Forme du granulet:

Process data

Output (kg/h):

à RPM:

Température des zones de chauffage (°C):

Back pressure (bar):

produit final

description verbale des problèmes de plastification actuels

//best of Metal //

Collection d'information 3 pour l'optimisation rhéologique de vis de plastification

Numéro de projet:
(à remplir par Maplan)

Expéditeur

Nom:

Société:

Tél:

Fax:

Email: